ナノスケール現象をも取り入れた 人工物デジタルツインの構築

東京大学大学院工学系研究科 システム創成学専攻





人工物デジタルツインによる予測により、人工物の安全・高効率な運用と、将来に向けた新たな価値の創造を実現する人工物システム



将来的な価値変動まで含めた仮想空間での予測・提案により、次代につながる社会発展に貢献



マクロスケールのモニタリング・ 数値シミュレーション

- 外的因子の定量化と構造物の応答 -





光ファイバセンサを用いたひずみ計測



マクロスケールのモニタリング・ 数値シミュレーション

- 外的因子の定量化と構造物の応答 -



FBGセンサ





JAXA飛翔に設置された光ファイバセンサ

エレベータ操舵時の胴体ひずみ分布(動画)



メゾスケールでの検査・ 数値シミュレーション - 構造材料の微細応答と損傷蓄積の定量化 -局所ひずみ集中箇所を対象としたき裂発生進展のモデル化

<着目すべき部位の特徴>



課題:疲労発生タイミングの予知→損傷蓄積進行状況の高精度予測

<着目すべき荷重の特徴>





表面き裂



閉口き裂







ナノスケールでの検査・ 数値シミュレーション

- 損傷の前兆を検出する技術の開発-

時効材

10nm

Fe中に形成した第 二相(析出物)^[1]



相分離(Fe-Cr合金で観察さ れるスピノーダル分解) [2]

未時効材 400°C×10kh

[1] 九大・渡辺英雄先生のご厚意による. [2] K. Fujii et al, 2012

超音波を用いた材質劣化検出



従来から広範に使用されてきた方法で, 音速や減衰率等を信号として用いる.

非線形超音波

材料の非線形に起因する信号を取得 する手法で,主に送信波と異なる周 波数成分を検出する.





非線形超音波による材質劣化検出(1)

スピノーダル分解

3D Atom Probe によるFe-Cr合金の Cr濃度微少変調マップ測定^[1]



Fe-Cr合金特性変化の時効時間依存性^[3]



 体積変化を伴う組織、弾性定数を著しく変化させる組織以外等でも、 微細組織検出技術として適用できる可能性がある。

非線形超音波による材質劣化検出(2)

照射脆化

中性子照射によりFe中に 形成する析出物^[1]



JMTR irradiation 3.4 × 10⁻³ dpa, 288 °C

非線形超音波応答の 中性子照射量依存性^[4]



 非線形超音波応答は、析出物形成、相分離 など、ナノスケールの組織変化を検出する 手法として、高い可能性を秘めている.

軽水炉圧力容器鋼の照射脆化



 原子炉圧力容器の胴部(炉心領域部)においては、中性子照射によって関連 温度が上昇し、上部棚吸収エネルギーが低下することは広く知られており、 JEAC4201及び4206に評価方法や基準が定められている.

科学的根拠に基づいた検査技術構築に向けて



 科学的根拠に基づいた検査技術構築のためには、微細組織と信号変化 を物理メカニズムに基づいて定量化することが求められる。

MD法による非線形超音波応答の定量化 (1)





弾性波 $x = x_o + a_{0s} \sin(2\pi f_0 t) + a_{1s} \sin(2\pi f_1 t)$ を4周期与える. $(a_{0s}, a_{1s} = 0.1 \text{ Å}, \quad f_0 = 500 \text{GHz}, f_1 = 200 \text{GHz})$ detector regionの各原子の変位の平均を各タ イムステップごとに記録し、検出信号とする.



MD法による非線形超音波応答の定量化 (2)

長波長導入法の開発



波長の2乗オーダで計算量が増える.

MD法による非線形超音波応答の定量化 (3)

長波長導入法の開発



無反射境界MDによる長波長化(1)

- ・計算セルの外側にバッファ領域を設定し、この領域に存在する全原子の変位 及び速度を定期的に0にリセットした.
- ・既往研究にはない新しい手法であり、すべての反射波を除去できる.





| 周波数 (MHz) | 2×10 ⁴ | 2×10 ³ | 1 × 10 ³ | 5×10 ² | 2×10 ² | 1 × 10 ² | 5×10 ¹ |
|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 波長 (mm) | 2.8 × 10 ⁻⁴ | 2.8 × 10 ⁻³ | 5.5 × 10 ⁻³ | 1.1 × 10 ⁻² | 2.8 × 10 ⁻² | 5.5 × 10 ⁻² | 1.1 × 10 ⁻¹ |
| 振幅 (Å) | 2.5 | 25 | 50 | 100 | 250 | 500 | 1000 |





無反射境界により、実験と同じ周波数帯である10MHzオーダまで計算が可能になった.

これにより、史上初めて、実験とMD計算を 直接比較することができる。

MD法による非線形超音波応答の定量化 (4) 機械学習ポテンシャルの活用





・従来のMDでは困難であった複数元素を取り入れることも比較的容易にできるため、圧力容器鋼で実際に観察される析出物の組成(Cu-Ni-Mn-Si等)を模擬した非線形超音波応答の解析を行う.

照射脆化を検出する非破壊検査技術





圧力容器鋼の直接測定による 安全尤度の定量化を目指す.

次世代人工物システム

人工物デジタルツインによる予測により、人工物の安全・高効率な運用と、将来に向けた新たな価値の創造を実現する人工物システム



本発表のまとめ

- 構造材料を対象とした種々のスケールでの検査・モニタリングデータを 入力値として、数値モデルのシンセシスにより仮想実機を構築する「人 工物デジタルツイン」を構築することで、システムの検査時期や運用計 画を適切化するのみならず、想定外事象に対してシステムの強靭化す ること、環境変化に対してシステムの可塑性を付与すること、システム の大幅な設計変更と迅速な標準化に寄与することが可能となる。
- 計算機性能の向上,新しい計算手法の開発等により,ナノスケールまでを含めた人工物デジタルツインの構築も可能となった.
- 技術の完成を決定づけるのは、計算機の性能、ビックデータ活用、新しい検査手法等の「ハイテク」ではなく、試料表面の状態、探触子の設定等、(少なくとも現状は)経験等の裏付けられた箇所である。





